



Art-Nr. 300/475

Hersteller-Nr. S8001.82.20-16



Weithalskanister Universal DIN 96, 16 l



Informationen

Maße (B x H x T)	280 x 415 x 170 mm
Packmaß	42 x 27 x 16 cm
Gewicht	521 g
Bruttogewicht	521 g
Katalogseite	428

Kanister mit Steckkappe und festem Tragegriff; 3/4"-Gewinde ungeöffnet. Der Standard-Weithalskanister mit DIN 96-Verschluss und ungeöffnetem 3/4"-Gewinde sorgt für eine sichere Versiegelung. Der feste Tragegriff ermöglicht komfortables Handling, während das lebensmittelechte Polyethylen höchsten Hygienestandards entspricht. Ideal für den Transport und die Lagerung von Flüssigkeiten.

Spezifikationen

Farbe	weiß
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	16 l
Trinkwasserzertifiziert	ja