



Art-Nr. 300/476
Hersteller-Nr. S8001.82.20-19



Weithalskanister Universal DIN 96, 19 l



Informationen

Maße (B x H x T)	280 x 475 x 170 mm
Packmaß	46 x 27 x 16 cm
Gewicht	676 g
Bruttogewicht	676 g
Katalogseite	428

Kanister mit Steckkappe und festem Tragegriff; 3/4"-Gewinde ungeöffnet. Der Standard-Weithalskanister mit DIN 96-Verschluss und ungeöffnetem 3/4"-Gewinde sorgt für eine sichere Versiegelung. Der feste Tragegriff ermöglicht komfortables Handling, während das lebensmittelechte Polyethylen höchsten Hygienestandards entspricht. Ideal für den Transport und die Lagerung von Flüssigkeiten.

Spezifikationen

Farbe	weiß
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	19 l
Trinkwasserzertifiziert	ja